

FICHE PRODUIT

Vacuolube T Série

Huiles de hautes performances pour le graissage des turbines et des systèmes de circulation

Spécifications

- DIN 51515 p.1 (L-TD), p.2 (L-TG)
- MIL-L-17672D
- US Steel 120
- Siemens TLV 9013 04
- BS 489
- General Electric GEK 32568 A/C
- CEGB 207001
- Brown Boveri HTGD 90117
- Alsthom HTGD 90 117 V0001 S
- Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec

Description

Vacuolube T Série de grade 32 à 68 sont des lubrifiants sans zinc de qualité supérieure utilisés dans une large gamme d'applications industrielles telles que turbines à vapeur, turbines à gaz, circuits hydrauliques, engrenages industriels, transfert de chaleur et autres systèmes de circulation.

Vacuolube T Série sont formulées à partir d'huiles de base hautement raffinées et d'additifs leur conférant de très hautes stabilités thermique et chimique, un pouvoir rapide de désaération et une très bonne désémulsibilité.

Vacuolube T Série ont été développées pour répondre voire excéder les spécifications des grands constructeurs de turbines.

Avantages

Vacuolube T Série offrent des performances inégalées dans de nombreuses applications industrielles. Leurs avantages et bénéfices potentiels sont :

- Excellente stabilité à l'oxydation offrant une résistance à la formation de boues et de vernis
- Excellente propriété anti-mousse, antirouille et contre la corrosion conférant une haute protection aux équipements
- Très bonne protection anti-usure allongeant de la durée de vie du matériel et réduisant les opérations de maintenance et les risques de pannes.
- Très haute résistance au moussage, très bonne propriété de désaération et de séparation à l'eau

Applications

Vacuolube T Série sont utilisées lorsque des périodes de lubrification de longues durées sont requises :

- Turbines à vapeur industrielles, turbines hydrauliques et accessoirement turbines à gaz, pompes, vannes et autres équipements auxiliaires
- Lubrification en service continu des paliers lisses ou à roulements ainsi que des arbres de transmissions parallèles
- Compresseurs d'air ou de gaz inerte et pompes à vide lorsque la température au refoulement **n'excède pas** 150°C
- Graissage par barbotage, bain ou par bagues de turbines
- Pompes hydrauliques en service modéré



FICHE PRODUIT

Caractéristiques :

Tests	Méthodes	Vacuolube T 32	Vacuolube T46	Vacuolube T68
Grade ISO		32	46	68
Viscosity @ °40C cSt	ASTM D 445	33	41.5	64.5
Viscosity @ °100C cSt	ASTM D 445	6	6.4	8.9
Viscosity index	ASTM D 2270	128	103	III
Pour point °C	ASTM D 97	-15	< -12	< -12
Flash point °C	ASTM D 92	>210	>210	>210
Density @ °15C kg/l	ASTM D 4052	0.863	0.868	0.871

Méthodes	Unités	Vacuolube T 32	Vacuolube T46	Vacuolube T68
TOST (ASTM D943)	Heures	> 14000	> 10000	> 3000
RPVOT (ASTM D2272)	minutes	1355	1480	> 800
Désaération à °50C (DIN 51581)	minutes	4	<5	<5
Pouvoir de séparation de l'eau après traitement à la vapeur (DIN 51389 p.I)	Min	3.9	5	6.3
Désémulsion : 3ml d'émulsion à °54C (ASTM D1401)	minutes	10	10	10
Moussage Tendance/ Stabilité (ASTM D892)				
Sequence I °25C	ml/ml	0/0	0/0	0/0
Sequence II °95C	ml/ml	0/0	0/0	0/0
Sequence III °25C	ml/ml	0/0	0/0	0/0
Corrosion lame de Cuivre (ASTMD130) 3h / °100C	Cotation	1a	1a	1a
Protection contre la rouille, (ASTM D665)				
Procédure A (Eau Distillée)	Cotation	Pass	Pass	Pass
Procédure B (Eau de Mer)	Cotation	Pass	Pass	Pass
TAN (ASTM D974)	MgKOH/g	0.10	0.11	0.12
Teneur en eau	%	<0.02%	<0.02%	<0.02%

Les valeurs des caractéristiques figurant dans le tableau ci-dessus sont des valeurs typiques données à titre indicatif

Applications

Ce produit utilisé selon nos recommandations et pour l'application prévue ne présente aucun risque particulier. Une fiche de données de sécurité de ce produit est disponible sur simple demande auprès des Services à la Clientèle. En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

